

## ULTRA™ TT Spezifikation

	Ultra 325TT	Ultra 525TT
Arbeitsbereich X x Y x Z	325 x 325 x 100 mm	525 x 525 x 100 mm
Auflösung	10 µ	10 µ
Wiederholgenauigkeit	25 µ	25 µ
Geschwindigkeit, max.	500 mm/sec	500 mm/sec
Beschleunigung	0.25 g	0.25 g
Konfiguration, mechanisch	H-Brücke, entkoppelte Achsen	H-Brücke, entkoppelte Achsen
Steuerungsmethode	Closed Loop DC Servo	Closed Loop DC Servo
Antrieb	Seilantrieb	Seilantrieb
Stellfläche Breite x Tiefe x Höhe	560 x 670 x 750 mm	760 x 850 x 750 mm
Gewicht	45 kg	70 kg
Gewicht Werkzeug, max	5 kg	5 kg
Gewicht Werkstück, max.	10 kg	10 kg
Programmierungs Interface	Frontplatten-Taster, Palm™ Handheld	Frontplatten-Taster, Palm™ Handheld
Programm Kapazität	100	100
Punkt Kapazität	10.000	10.000
Theta Achse	aufrüstbar	aufrüstbar
I/O für allgemeine Anwendung	16 Inputs / 16 Outputs	16 Inputs / 16 Outputs
Zusätzliche I/O	1 Input / Output analog 4 Inputs / 4 Outputs 2 Magnetventiltreiber	1 Input / Output analog 4 Inputs / 4 Outputs 2 Magnetventiltreiber
Externe Kommunikation	1 RS232 / 1 Palm	1 RS232 / 1 Palm
Höhen-Sensor	Ja (Standard)	Ja (Standard)
Dosieradelwechsel Reset	Ja (Standard)	Ja (Standard)
Software Kompatibilität	Palm™ OS 4.0 oder höher	Palm™ OS 4.0 oder höher
Verbrauch	320 Watt	320 Watt
Eingangsspannung	100 V - 240V (± 10%)	100 V - 240V (± 10%)
Dosiersteuerung	Integriert	integriert
Anzahl Dosierventile/Kartuschen	1,2 oder 3	1,2 oder 3
Dosiermuster	Linien, Kreise, Kreisbogen CP Punkte und Füllen	Linien, Kreise, Kreisbogen CP Punkte und Füllen
Punkt/Linien Typen	10 Punkte / 10 Linien per Programm	10 Punkte / 10 Linien per Programm
Frontplatten-Steuerung	Offset, Jogging & Programmwahl	Offsets, Jogging & Programmwahl

*Bem.: Ultra 325TT und 525TT Systeme entsprechen CE Standards.*